

(e) Analyze John Dewey's view on the role of the teacher in the classroom. How does it differ from the role of the teacher in traditional education systems?

জন ডিউই শ্রেণীকোঠাত শিক্ষকৰ ভূমিকা সম্পর্কীয় দৃষ্টিভঙ্গী বিশ্লেষণ কৰক। ই পৰম্পৰাগত শিক্ষা ব্যৱস্থাত শিক্ষকৰ ভূমিকাৰ পৰা কেনেকৈ পৃথক সেই বিষয়ে আলোচনা কৰক।

Total number of printed pages-8

1 (Sem-4) EDU 1

2025

EDUCATION

Paper : EDU0400104

(*Educational Philosophy*)

Full Marks : 60

Time : 2½ hours

The figures in the margin indicate full marks for the questions.

Answer either in English or in Assamese.

1. Answer the following questions : $1 \times 8 = 8$

তলত দিয়া প্রশ্নবোৰৰ উত্তৰ দিয়ক :

(a) Which branch of Philosophy deals with ethics ?

দর্শনৰ কোন শাখা নীতিশাস্ত্ৰৰ সৈতে জড়িত ?

(b) Which Indian School of Philosophy emphasizes non-violence and self-discipline ?

(c) কোন ভারতীয় দর্শন শৈলী অহিংসা আৰু আত্মনিয়ন্ত্রণৰ ওপৰত গুৰুত্ব দিয়ে ?

(c) John Dewey is associated with which Western School of Philosophy ?

জন ডিউয়ে কোন পশ্চিমীয়া দর্শন শৈলীৰ সৈতে সম্পর্কিত ?

(d) Which Western School of Philosophy emphasizes the importance of ideas and mind ?

কোন পাশ্চাত্য দর্শন শৈলী ধাৰণা আৰু মনৰ গুৰুত্বৰ ওপৰত জোৰ দিয়ে ?

(e) What is the main focus of Educational Philosophy ?

শিক্ষা দর্শনৰ মূল কেন্দ্ৰবিন্দু কি ?

(f) Which philosopher advocated the concept of 'learning by doing' ?

কোন দার্শনিকে 'কৰাৰ দ্বাৰা শিকা' ধাৰণাটোৱ পোষকতা কৰিছিল ?

(g) Islamic philosophy is primarily based on the teachings of _____.

ইছলামিক দর্শন মূলতঃ _____ ব শিক্ষাৰ ওপৰত ভিত্তি কৰি গঢ় লৈছে।

(h) What is the ultimate goal of life according to Buddhism ?

বৌদ্ধ ধৰ্ম অনুসৰি জীৱনৰ পৰম লক্ষ্য কি ?

2. Answer the following questions : (any six)

$2 \times 6 = 12$

তলৰ প্ৰশ্নসমূহৰ উত্তৰ দিয়ক : (যিকোনো ছটা)

(a) What is Jean-Jacques Rousseau's concept of natural education ?

জঁ-জাক ৰুছ'ৰ প্ৰাকৃতিক শিক্ষাৰ ধাৰণাটো কি ?

(b) Mention two contributions of Swami Vivekananda to Indian Philosophy.

স্বামী বিবেকানন্দৰ ভাৰতীয় দৰ্শনত দুটা অৱদান উল্লেখ কৰক।

(c) Discuss any two functions of Educational Philosophy.

শিক্ষা দর্শনৰ যিকোনো দুটা কাৰ্যৰ বিষয়ে আলোচনা কৰক।

(d) How does Pragmatism view knowledge ?

প্ৰগতিবাদে জ্ঞানক কেনেদৰে বিবেচনা কৰে ?

(e) What are the main principles of Buddhist Philosophy?

বৌদ্ধ দর্শনের মূল নীতিসমূহ কি কি?

(f) State the main focus of Islamic philosophy in education.

শিক্ষাত ইসলামিক দর্শনের মুখ্য কেন্দ্রবিন্দু কি?

(g) What are the key ideas of Idealism?

আদর্শবাদের মূল ধারণাসমূহ কি কি?

(h) What is the role of experience in pragmatism?

প্রগতিবাদের অভিজ্ঞতাৰ ভূমিকা কি?

(i) Mention two characteristics of Naturalism as a Western School of Philosophy.

পশ্চিমীয়া দর্শন শৈলী হিচাপে প্রাকৃতিকতাবাদের দুটা বৈশিষ্ট্য উল্লেখ কৰক।

(j) Identify two contributions of John Dewey to Educational Philosophy.

জন ডিউই শিক্ষা দর্শনত দুটা অবদান চিনাত্ত কৰক।

3. Answer the following questions : (any four)

$5 \times 4 = 20$

তলৰ প্ৰশ্নবোৰৰ উত্তৰ দিয়ক : (যিকোনো চাৰিটা)

(a) Discuss the nature of Philosophy.

দর্শনৰ প্ৰকৃতিৰ বিষয়ে আলোচনা কৰক।

(b) Explain the relationship between Philosophy and Science with suitable examples.

দর্শন আৰু বিজ্ঞানৰ মাজৰ সম্পর্ক উপযুক্ত উদাহৰণৰ সৈতে ব্যাখ্যা কৰক।

(c) Briefly discuss the educational implications of Islamic Philosophy with special reference to curriculum.

ইসলামিক দর্শনৰ শিক্ষামূলক প্ৰভাৱসমূহৰ বিষয়ে বিশেষকৈ পাঠ্যক্ৰমৰ প্ৰসংগত সংক্ষিপ্তভাৱে আলোচনা কৰক।

(d) Explain the functions of Educational Philosophy.

শিক্ষাদৰ্শনৰ কাৰ্যাবলী ব্যাখ্যা কৰক।

(e) Compare Idealism and Naturalism with special reference to their views on aims of education.

শিক্ষাৰ লক্ষ্যৰ ক্ষেত্ৰত আদর্শবাদ আৰু প্রাকৃতিকতাবাদৰ দৃষ্টিভঙ্গীৰ তুলনামূলক আলোচনা কৰক।

(f) Discuss the key principles of Vedic Philosophy.

বৈদিক দর্শনের মূল নীতিসমূহ আলোচনা করক।

(g) Analyze the impact of Buddhist philosophy on modern education.

বৌদ্ধ দর্শনের আধুনিক শিক্ষার ওপরত প্রভাবের বিষয়ে বিশ্লেষণ করক।

(h) Discuss the impact of John Dewey's ideas on modern educational practices.

জন ডিউই ধারণাসমূহে আধুনিক শিক্ষার অনুশীলনত কিদৰে প্রভাব পেলাইছে, আলোচনা করক।

4. Answer the following questions : **(any two)**

$$10 \times 2 = 20$$

তলত দিয়া প্রশ্নবোরের উত্তর দিয়া : (যিকোনো দুটা)

(a) Discuss the contributions of Rabindranath Tagore to Indian educational philosophy with emphasizing their relevance today.

বর্তমান সময়ের প্রাসংগিকতার ওপরত গুরুত্ব দি বৰীন্দ্রনাথ ঠাকুৰৰ ভাৰতীয় শিক্ষা দর্শনত ভাৱদানৰ বিষয়ে আলোচনা করক।

(b) Critically analyze the core principles of Islamic philosophy and how these principles influence the moral development of learners in contemporary educational systems.

ইছলামিক দর্শনের মূল নীতিসমূহের সমালোচনামূলক বিশ্লেষণ করক আৰু এই নীতিবোৰে আধুনিক শিক্ষা ব্যৱস্থাত শিক্ষার্থীৰ নৈতিক বিকাশত কেনেকৈ প্রভাব পেলায়, সেয়া বৰ্ণনা করক।

(c) Discuss in detail the relationship between Philosophy and Education and explain how philosophical ideas influence educational practices.

দর্শন আৰু শিক্ষার মাজৰ সম্পর্ক বিশদভাৱে আলোচনা করক আৰু দাশনিক ধারণাসমূহে শৈক্ষিক পদ্ধতিসমূহত কেনে প্রভাব পেলায় সেই বিষয়ে ব্যাখ্যা করক।

(d) Discuss how the principles of Vedic Philosophy influence the aims, methods and curriculum of education in the Indian context.

বৈদিক দর্শনের নীতিসমূহে ভাৰতীয় প্ৰেক্ষাপটত শিক্ষার উদ্দেশ্য, পদ্ধতি আৰু পাঠ্যক্ৰমত কেনে প্রভাব পেলায় তাৰ আলোচনা করক।